



TERMO DE ADJUDICAÇÃO

Prefeitura Municipal de Rondon do Pará
Prefeitura Municipal de Rondon do Pará

Pregão Eletrônico - PREGÃO ELETRÔNICO Nº 9/2022-009 PMRP

Resultado da Adjudicação

Item:	0001
Descrição:	SIMULADOR DE CAMINHADA DUPLO: Fabricado com tubos de aço carbono de 2' ½ x 2 mm; 2' x 2 mm; 1' ½ x 2 mm. Chapas de aço carbono de 4,75 para ponto de fixação do equipamento e 2 mm para chapa de apoio de pé. Tubo em aço carbono trellado SCHEDULE 80 (73 mm x 58,98 mm). Utilizar eixos maciços, rolamentos duplos, tratamento de superfície a base de fosfato; película protetiva de resina de poliéster termo-endurecível colorido com sistema de deposição de pó eletrostático, solda mig, chumbador parabolts de 3/8" x 2 ½", parafusos zincados; acabamentos em plástico injetado e/ou emborrachado. Adesivo de alta fixação com identificação dos grupos musculares, instruções de utilização e dados da fabricante. Medidas mínimas, Altura: 1160 mm Frente: 1750 mm Lateral: 600 mm Área: 2,2m² Peso: 50 kg
Quantidade:	10
Unidade de Fornecimento:	Unidade
Valor Referência	5.352,15
Valor Final:	1.400,00
Valor Total:	14.000,00
Adjudicado em:	16/03/2022 - 09:09:06
Adjudicado por:	JOANA DARCI PEREIRA DE SOUZA ALENCAR
Nome da Empresa:	SIGMETAL INDUSTRIA E COMÉRCIO DE MÓVEIS LTDA (26.576.226/0001-29)
Modelo:	PRÓPRIO
Item:	0002
Descrição:	SIMULADOR DE CAVALGADA DUPLO: Fabricado com tubos de aço carbono de 2.½" x 2 mm; 2" x 2 mm; 1.½" x 3 mm; 1.½" x 2 mm; 1" x 2 mm. Barra chata de 2.½" x ¼"; 3/16" x 1.¼". Tubo de aço carbono trellado 2" x 5,50 mm SCHEDULE 80 (60,30 mm x 49,22 mm). Chapas de aço carbono de 4,75 mm para ponto de fixação do equipamento e 2 mm para banco estampado com bordas arredondadas. Utiliza-se eixos maciços, todos rolamentos duplos, tratamento de superfície a base de fosfato; película protetiva de resina de poliéster termo-endurecível colorido com sistema de deposição de pó eletrostático, batentes redondos de borracha flexível, solda MIG, chumbador parabolts de ¾" x 2 ½", parafusos zincados, arruelas e porcas fixadoras. Tampão em plástico injetado de 2.½" e 2". Acabamentos em plástico injetado e/ou emborrachado. Adesivo de alta fixação com identificação dos grupos musculares, instruções de utilização e dados da fabricante. medidas mínimas Allura: 1100 mm; Frente:1830 mm; Lateral: 1200 mm Área: 2,5 m² Peso: 53 kg
Quantidade:	10
Unidade de Fornecimento:	Unidade
Valor Referência	5.288,75
Valor Final:	1.400,00
Valor Total:	14.000,00
Adjudicado em:	16/03/2022 - 09:09:06
Adjudicado por:	JOANA DARCI PEREIRA DE SOUZA ALENCAR
Nome da Empresa:	SIGMETAL INDUSTRIA E COMÉRCIO DE MÓVEIS LTDA (26.576.226/0001-29)
Modelo:	PRÓPRIO
Item:	0003
Descrição:	SIMULADOR DE REMO DUPLO: Fabricado com tubos de aço carbono de 2' x 2 mm; 1' ½ x 3 mm. Barra chata 3/16" x 1 ¼". Tubo de aço carbono trellado 2' x 5,50 mm SCHEDULE 80 (60,30x49,22). Chapas de aço carbono de 4,75mm para ponto de fixação do equipamento e 2 mm para banco e encosto com dimensões de 335 mm x 315 mm e estampados com bordas arredondadas. Utiliza-se eixos maciços, todos rolamentos duplos, tratamento de superfície a base de fosfato; película protetiva de resina de poliéster termo-endurecível colorido com sistema de deposição de pó eletrostático, batentes redondos de borracha flexível(53mm x 30mm), solda mig, chumbador parabolts de 3/8" x 2 ½", parafusos zincados, arruelas e porcas fixadoras. Tampão embutido interno em plástico injetado de 2". Acabamentos em plástico injetado ou emborrachado. Adesivo de alta fixação com identificação dos grupos musculares, instruções de utilização e dados da fabricante. Dimensões: Altura: 830 mm Frente: 1600 mm Lateral: 944 mm Área: 3,5 m² Peso: 50 kg
Quantidade:	10
Unidade de Fornecimento:	Unidade
Valor Referência	6.611,20
Valor Final:	1.480,00
Valor Total:	14.800,00
Adjudicado em:	16/03/2022 - 09:09:06
Adjudicado por:	JOANA DARCI PEREIRA DE SOUZA ALENCAR
Nome da Empresa:	SIGMETAL INDUSTRIA E COMÉRCIO DE MÓVEIS LTDA (26.576.226/0001-29)
Modelo:	PRÓPRIO
Item:	0004
Descrição:	ROTAÇÃO VERTICAL DUPLA: Fabricado com tubos de aço carbono de 3' ½ x 2 mm; 2' x 2 mm; 1' x 2 mm; ¾ x 2 mm. Tubo trellado redondo DIN (55 mm x 44 mm). Chapas de aço carbono; 3 mm para reforço de estrutura. Utilizar eixos maciços, rolamentos duplos, tratamento de superfície a base de fosfato; película protetiva de resina de poliéster termo-endurecível colorido com sistema de deposição de pó eletrostático, solda mig, chumbador com flange de 230 mm x 3/16", corte a laser com parafusos de fixação zincados de 5/8" x 1 ¼" e arruela zincada de 5/8", hastes de ferro maciço trellado de 3/8", parafusos zincados, arruelas e porcas fixadoras. Tampão embutido externo de 2 ¼ e tampão embutido interno em plástico injetado de 3 ½". Acabamentos em plástico injetado ou emborrachado. Adesivo de alta fixação com identificação dos grupos musculares, instruções de utilização e dados da fabricante, medidas mínimas Allura: 1800 mm; Frente: 850 mm; Lateral: 400 mm Área: 1 m² Peso: 28 kg
Quantidade:	10
Unidade de Fornecimento:	Unidade
Valor Referência	2.736,61
Valor Final:	610,00
Valor Total:	6.100,00



Joana Darc



Adjudicado em: 16/03/2022 - 09:09:06
Adjudicado por: JOANA DARC PEREIRA DE SOUZA ALENCAR
Nome da Empresa: SIGMETAL INDUSTRIA E COMÉRCIO DE MÓVEIS LTDA (26.576.226/0001-29)
Modelo: PRÓPRIO

Item: 0005
Descrição: ROTAÇÃO DIAGONAL DUPLO:
Fabricado com tubos de aço carbono de no mínimo 3' 1/2 x 2 mm; 2' x 2 mm; 1' x 2 mm; 3/4 x 2 mm. Tubo trefilado redondo DIN (55 mm x 44 mm). Chapas de aço carbono de no mínimo 3 mm para reforço de estrutura. Utilizar pinos maciços, todos rolamentados (rolamentos duplos), tratamento de superfície a base de fosfato; película protetiva de resina de poliéster termo-endurecível colorido com sistema de deposição de pó eletrostático, solda mig, chumbador com flange de no mínimo 230 mm x 3/16", corte a laser com parafusos de fixação zincados de no mínimo 5/8" x 1 1/4" e arruela zincada de no mínimo 5/8", hastes de ferro maciço trefilado de no mínimo 3/8", parafusos zincados, arruelas e porcas fixadoras. Tampão embutido externo em metal de 2' 1/4" e tampão embutido interno em plástico injetado de no mínimo 3' 1/2", ambos com acabamento esférico acompanhando a dimensão externa do tubo. Acabamentos em plástico injetado e/ou emborrachado. Adesivo refletivo destrutivo 3M de alta fixação com identificação dos grupos musculares, instruções de utilização e dados da fabricante, medidas mínimas: Altura: 1370 mm; Frente: 1202 mm; Lateral: 1128 mm; Área: 1,5 m²; Peso: 35 kg

Quantidade: 10
Unidade de Fornecimento: Unidade
Valor Referência: 3.410,33
Valor Final: 720,00
Valor Total: 7.200,00
Adjudicado em: 16/03/2022 - 09:09:06
Adjudicado por: JOANA DARC PEREIRA DE SOUZA ALENCAR
Nome da Empresa: SIGMETAL INDUSTRIA E COMÉRCIO DE MÓVEIS LTDA (26.576.226/0001-29)
Modelo: PRÓPRIO

Item: 0006
Descrição: SIMULADOR DE ESQUI DUPLO:
Fabricado com tubos de aço carbono de 2' 1/2 x 2 mm; 1' 1/2 x 3 mm; 1' 1/2 x 2 mm; 1' x 2 mm. Tubo de aço carbono trefilado 2' x 5,50 mm SCHEDULE 80 (60,30x49,22). Metalão de 30 mm x 50 mm x 2 mm, Chapa de aço carbono de 4,75 mm para ponto de fixação do equipamento e 1,9 mm para chapa de apoio de pé. Barra chata de 3/16" x 1 1/4". Utiliza eixos maciços, todos rolamentos duplos, tratamento de superfície a base de fosfato; película protetiva de resina de poliéster termo-endurecível colorido com sistema de deposição de pó eletrostático, batentes redondos de borracha flexível 53mm x 30m, solda mig, chumbador parabolts de 3/8" x 2' 1/2", parafusos zincados e porcas fixadoras; Tampão em plástico injetado de 2' 1/2". Acabamentos em plástico injetado e/ou emborrachado. Adesivo de alta fixação com identificação dos grupos musculares, instruções de utilização e dados da fabricante, medidas mínimas: Altura: 1542 mm Frente: 1300 mm Lateral: 1250 mm Área: 2,3 m² Peso: 79 kg

Quantidade: 10
Unidade de Fornecimento: Unidade
Valor Referência: 6.794,42
Valor Final: 1.980,00
Valor Total: 19.800,00
Adjudicado em: 16/03/2022 - 09:09:06
Adjudicado por: JOANA DARC PEREIRA DE SOUZA ALENCAR
Nome da Empresa: SIGMETAL INDUSTRIA E COMÉRCIO DE MÓVEIS LTDA (26.576.226/0001-29)
Modelo: PRÓPRIO

Item: 0007
Descrição: BICICLETA DUPLA:
Fabricado com tubos de aço carbono de 2' 1/2 x 2 mm; 2' x 3 mm. Chapas de aço carbono 4,75mm para ponto de fixação do equipamento e 2 mm para banco e encosto com dimensões de 335 mm x 315 mm e estampados com bordas arredondadas. Chumbador parabolts de 3/8" x 2 1/2". Parafusos e porcas de fixação zincadas. Tampão embutido interno em plástico injetado de 2' 1/2". Utiliza-se tratamento de superfície a base de fosfato; película protetiva de resina de poliéster termo-endurecível colorido com sistema de deposição de pó eletrostático, solda mig, conjunto de pé de vela de ferro e/ou alumínio rolamento padrão com pedal de plástico e/ou alumínio. Dimensões: Altura: 568mm Frente: 1650 mm Lateral: 1300 mm Área: 3 m² Peso: 46Kg

Quantidade: 10
Unidade de Fornecimento: Unidade
Valor Referência: 4.907,51
Valor Final: 1.280,00
Valor Total: 12.800,00
Adjudicado em: 16/03/2022 - 09:09:06
Adjudicado por: JOANA DARC PEREIRA DE SOUZA ALENCAR
Nome da Empresa: SIGMETAL INDUSTRIA E COMÉRCIO DE MÓVEIS LTDA (26.576.226/0001-29)
Modelo: PRÓPRIO

Item: 0008
Descrição: PEITORAL DUPLO:
Fabricado com tubos de aço carbono de no mínimo 3 1/2" x 3,75 mm; 2" x 2 mm; 2" x 3 mm; 2" x 5,5 mm; 1 1/2" x 2 mm; 1 1/2" x 2 mm; 1" x 2 mm. Articulação do equipamento fabricada com tubo de diâmetro de 114 mm com 7 mm de espessura. Chapas de aço carbono cortadas a laser com espessuras de 2 mm; 1/8", 3/16"; 1/4". Eixos maciço trefilado de 3/8" com parafusos de fixação zincados de 5/8" x 1 1/2" e arruela zincada de 5/8". Utiliza-se rolamentos duplos, tratamento de superfície a base de fosfato; película protetiva de resina de poliéster termo-endurecível, parafusos zincados, arruelas e porcas fixadoras; tampão de plástico de 3 1/2", acabamentos em plástico injetado e/ou emborrachado. Parafusos de fixação galvanizado. Adesivo alta fixação com identificação dos grupos musculares, instruções de utilização e dados da fabricante, medidas mínimas: Altura: 1942 mm Frente: 717 mm Lateral: 1653 mm Área: 1,76 m²
Peso: 70 kg

Quantidade: 10
Unidade de Fornecimento: Unidade
Valor Referência: 5.596,01
Valor Final: 1.780,00
Valor Total: 17.800,00
Adjudicado em: 16/03/2022 - 09:09:06
Adjudicado por: JOANA DARC PEREIRA DE SOUZA ALENCAR
Nome da Empresa: SIGMETAL INDUSTRIA E COMÉRCIO DE MÓVEIS LTDA (26.576.226/0001-29)
Modelo: PRÓPRIO

Item: 0009



Joana Darc Pereira de Souza Alencar



Descrição: SIMULADOR DE SURF DUPLO:
Fabricado com tubos de aço carbono de 3 1/2 x 2 mm; 2' x 2 mm; 1' x 2 mm; 1/2 x 2 mm. Tubo trellado redondo DIN (55 mm x 44 mm). Chapas de aço carbono de 3 mm para reforço de estrutura. Utilizar eixos maciços, todos rolamentos duplos, tratamento de superfície a base de fosfato; película protetiva de resina de poliéster termo-endurecível colorido com sistema de deposição de pó eletrostático, solda mig, chumbador com flange de 230 mm x 3/16", corte a laser com parafusos de fixação zincados de 5/8" x 1 1/4" e arruela zincada de 5/8", parafusos zincados, arruelas e porcas fixadoras. Tampão embutido interno em plástico injetado de 3 1/2". Acabamentos em plástico injetado e/ou emborrachado. Adesivo de alta fixação com identificação dos grupos musculares, instruções de utilização e dados da fabricante, medidas mínimas: Altura: 1380 mm; Frente: 850 mm; Lateral: 1105mm; Área: 1.6m² Peso: 22,5 kg

Quantidade: 10
Unidade de Fornecimento: Unidade
Valor Referência: 3.428,60
Valor Final: 870,00
Valor Total: 8.700,00
Adjudicado em: 16/03/2022 - 09:09:06
Adjudicado por: JOANA DARC PEREIRA DE SOUZA ALENCAR
Nome da Empresa: SIGMETAL INDUSTRIA E COMÉRCIO DE MÓVEIS LTDA (26.576.226/0001-29)
Modelo: PRÓPRIO

Item: 0010
Descrição: PRESSÃO DE PERNAS:
Fabricado com tubos de aço carbono de 4' x 3 mm; 3 1/2 x 3,75; 2' x 2 mm; 2' x 3 mm; Chapas de aço carbono de 4,75 mm para reforço de estrutura do equipamento e 2 mm para banco e encosto com dimensões de 335 mm x 315 mm e estampados com bordas arredondadas. Tubo de aço carbono trellado 2' x 5,50 mm SCHEDULE 80 (60,30 mm x 49,22 mm). Utiliza-se eixos maciços, todos rolamentos duplos, tratamento de superfície a base de fosfato; película protetiva de resina de poliéster termo-endurecível colorido com sistema de deposição de pó eletrostático, batentes redondos de borracha flexível (53mm x 30mm), solda mig, . Chumbador com flange de 230 mm x 3/16", corte a laser com parafusos de fixação zincados de 5/8" x 1 1/4" e arruela zincada de 5/8", eixos maciço trellado de 3/8", parafusos zincados, arruelas e porcas fixadoras; tampão embutido 2', em plástico injetado de 3 1/2". Acabamentos em plástico injetado e/ou emborrachado. Adesivo de alta fixação com identificação dos grupos musculares, instruções de utilização e dados da fabricante, medidas mínimas: Altura: 1540 mm; Frente: 322 mm; Lateral: 1970 mm; Área: 2 m²; Peso: 46 kg

Quantidade: 10
Unidade de Fornecimento: Unidade
Valor Referência: 4.563,96
Valor Final: 1.170,00
Valor Total: 11.700,00
Adjudicado em: 16/03/2022 - 09:09:06
Adjudicado por: JOANA DARC PEREIRA DE SOUZA ALENCAR
Nome da Empresa: SIGMETAL INDUSTRIA E COMÉRCIO DE MÓVEIS LTDA (26.576.226/0001-29)
Modelo: PRÓPRIO

Item: 0011
Descrição: MULTI EXERCÍCIOS 6 FUNÇÕES:
1*)Flexor de Pernas; 2*)Extensor de Pernas; 3*)Supino reto Sentado; 4*)Supino inclinado Sentado; 5*)Rotação Vertical Individual; 6*)Puxada Alta. Fabricado com tubos de aço-carbono de 2" 1/2x2mm; 2"x 2mm; 1" 1/2 x 3mm; 1" 1/2 x 1,50mm; 1"x 1,50mm 3/4 x 3,00; 3/4" x 1,20; oblongo de 20mm x 48mm x 1,20mm. Barra redonda 1/4". Chapas de aço carbono de 9,52mm; 6,35mm; 4,75mm; 3mm; 1,90mm. Barra chata 3/16"x1 1/4"; 1/8"x 1/2". Tubo de aço carbono trellado 2"x5,50mm SCHEDULE 80 (60,30x49,22). Eixos maciços, todos rolamentos duplos, tratamento de superfície a base de fosfato; película protetiva de resina de poliéster termo-endurecível colorido com sistema de deposição de pó eletrostático, batentes redondos de borracha flexível (53mmx30mm), solda mig, chumbador parabóls de 3/8", parafusos zincados, arruelas e porcas fixadoras; tampão em embutido externo de metade 2 1/2" acabamentos em plástico injetado e/ou emborrachado, Utiliza-se tratamento de superfície a base de fosfato; película protetiva de resina de poliéster termo-endurecível colorido com sistema de deposição de pó eletrostático, Adesivo de alta fixação com identificação dos grupos musculares, instruções de utilização e dados da fabricante, medidas mínimas: Altura:1942mm Frente:800mm Lateral:1750mm Área:2,7m² Peso:70kg

Quantidade: 10
Unidade de Fornecimento: Unidade
Valor Referência: 9.859,32
Valor Final: 2.550,00
Valor Total: 25.500,00
Adjudicado em: 16/03/2022 - 09:09:06
Adjudicado por: JOANA DARC PEREIRA DE SOUZA ALENCAR
Nome da Empresa: SIGMETAL INDUSTRIA E COMÉRCIO DE MÓVEIS LTDA (26.576.226/0001-29)
Modelo: PRÓPRIO

Item: 0012
Descrição: ADUTOR E ABDUTOR PERNAS:
Fabricado com tubos de aço carbono de 3 1/2 x 3,75 mm; 2' x 2mm; 1' 1/2 x 1,50 mm; 1 x 2 mm. Tubo trellado SCHEDULE 80. Chapas de aço carbono com 4,75 mm; 1,90 mm. Tampões em chapa estampada de 2mm fixada com solda mig. Chumbador com flange de 230 mm x 3/16", corte a laser com parafusos de fixação zincados de no mínimo 5/8" x 1 1/4" e arruela zincada de 5/8", eixos de ferro maciço trellado de 3/8". Parafusos e porcas de fixação zincadas. Utiliza-se eixos maciços com rolamentos duplos; tratamento de superfície a base de fosfato; película protetiva de resina de poliéster termo-endurecível colorido com sistema de deposição de pó eletrostático, solda mig, batentes redondos de borracha 53mm x 30mm e acabamentos em plástico injetado e/ou emborrachados. Adesivo de alta fixação com identificação dos grupos musculares, instruções de utilização e dados da fabricante, medidas mínimas Altura: 1300 mm Frente: 850 mm Lateral: 1200 mm Área: 1,7m² Peso: 48 kg

Quantidade: 10
Unidade de Fornecimento: Unidade
Valor Referência: 3.931,28
Valor Final: 1.380,00
Valor Total: 13.800,00
Adjudicado em: 16/03/2022 - 09:09:06
Adjudicado por: JOANA DARC PEREIRA DE SOUZA ALENCAR
Nome da Empresa: SIGMETAL INDUSTRIA E COMÉRCIO DE MÓVEIS LTDA (26.576.226/0001-29)
Modelo: PRÓPRIO

Item: 0013



Joana Darc



Descrição: ROTAÇÃO DIAGONAL DUPLA COM VERTICAL:
Fabricado com tubos de aço carbono de 3' 1/2 x 2 mm; 2' x 2 mm; 1' x 2 mm; 3/4 x 2mm. Tubo trellado redondo DIN (55 mm x 44 mm). Chapas de aço carbono; 3 mm para reforço de estrutura. Utilizar eixos maciços, rolamentos duplos, tratamento de superfície a base de fosfato; película protetiva de resina de poliéster termo-endurecível colorido com sistema de deposição de pó eletrostático, solda mig, chumbador com flange de 230 mm x 3/16", corte a laser com parafusos de fixação zincados de 5/8" x 1 1/4" e arruela zincada de 5/8", hastes de ferro maciço trellado de 3/8", parafusos zincados, arruelas e porcas fixadoras. Tampão embutido externo de 2' 1/4 e tampão embutido interno em plástico injetado de 3' 1/2. Acabamentos em plástico injetado ou emborrachado. Adesivo de alta fixação com identificação dos grupos musculares, instruções de utilização e dados da fabricante, medidas mínimas Altura: 1800 mm; Frente: 980 mm Lateral: 750 mm Área: 1 m² Peso: 31 kg

Quantidade: 10
Unidade de Fornecimento: Unidade
Valor Referência: 3.940,08
Valor Final: 820,00
Valor Total: 8.200,00
Adjudicado em: 16/03/2022 - 09:09:06
Adjudicado por: JOANA DARCI PEREIRA DE SOUZA ALENCAR
Nome da Empresa: SIGMETAL INDUSTRIA E COMÉRCIO DE MÓVEIS LTDA (26.576.226/0001-29)
Modelo: PRÓPRIO

Item: 0014
Descrição: ALONGADOR 3 ALTURAS:
Fabricado com tubos de aço carbono de 4" x 3 mm; 3 1/2" x 3,75 mm; 2" x 2 mm; 1" x 2 mm; 3/4 x 2 mm. Barras chatas de 3/16" x 1 1/4". Chapas de aço carbono de 4,75 mm para ponto reforço da estrutura e 3 mm para fixação do conjunto do volante. Utilizar pinos maciços, tratamento de superfície a base de fosfato; película protetiva de resina de poliéster termo-endurecível colorido com sistema de deposição de pó eletrostático, solda MIG. Chumbador com flange de 230 mm x 3/16", corte a laser com parafusos de fixação zincados de 5/8" x 1 1/4" e arruela zincada de 5/8" x 1 1/4". Hastes de ferro maciço trellado de 3/8" x 3/4". Tampão embutido interno em plástico injetado de 3 1/2". Parafusos zincados, arruelas e porcas fixadoras. Adesivo de alta fixação com identificação dos grupos musculares, instruções de utilização e dados da fabricante, medidas mínimas: Altura: 2680 mm; Frente: 1400 mm; Lateral: 1400mm; Área: 2 m²; Peso: 40 kg

Quantidade: 10
Unidade de Fornecimento: Unidade
Valor Referência: 3.491,74
Valor Final: 980,00
Valor Total: 9.800,00
Adjudicado em: 16/03/2022 - 09:09:06
Adjudicado por: JOANA DARCI PEREIRA DE SOUZA ALENCAR
Nome da Empresa: SIGMETAL INDUSTRIA E COMÉRCIO DE MÓVEIS LTDA (26.576.226/0001-29)
Modelo: PRÓPRIO

Item: 0015
Descrição: ESPALDAR:
Fabricado com tubos de aço carbono de 3' 1/2 x 3,75 mm; 2' x 2 mm; 1' 1/2 x 3mm; 1' 1/2 x 2 mm. Chapas de aço carbono com 4,75mm. Chumbador com flange de 230 mm x 3/16", corte a laser com parafusos de fixação zincados de 5/8" x 1 1/4" e arruela zincada de 5/8", eixo de ferro maciço trellado de 3/8". Tampão embutido interno em plástico injetado de 3' 1/2. Utiliza-se tratamento de superfície a base de fosfato; película protetiva de resina de poliéster termo-endurecível colorido com sistema de deposição de pó eletrostático, solda mig. Adesivo de alta fixação com identificação dos grupos musculares, instruções de utilização e dados da fabricante, medidas mínimas: Altura: 2300 mm; Frente: 950 mm; Lateral: 480 mm; Área: 6 m²; Peso: 33 kg

Quantidade: 10
Unidade de Fornecimento: Unidade
Valor Referência: 3.043,19
Valor Final: 930,00
Valor Total: 9.300,00
Adjudicado em: 16/03/2022 - 09:09:06
Adjudicado por: JOANA DARCI PEREIRA DE SOUZA ALENCAR
Nome da Empresa: SIGMETAL INDUSTRIA E COMÉRCIO DE MÓVEIS LTDA (26.576.226/0001-29)
Modelo: PRÓPRIO

Item: 0016
Descrição: PLACA ORIENTATIVA:
Fabricada com tubo de aço carbono de 3' x 2; 2' x 2 mm, Chapa de aço carbono de 1,5 mm; 4,75 mm. Utiliza-se tratamento de superfície a base de fosfato; película protetiva de resina de poliéster termo-endurecível colorido com sistema de deposição de pó eletrostático, solda mig, parafusos de fixação modelo parabolts zincados de 5/8" x 1 1/4" e arruela zincada de 5/8", parafusos zincados e arruelas fixadoras. Tampão embutido externo em metal de 3". Adesivada frente e verso e a logo da empresa, medidas mínimas Altura: 2200 mm Frente: 2180 mm Lateral: 100 mm Área: 2,2 m² Peso: 40 Kg

Quantidade: 10
Unidade de Fornecimento: Unidade
Valor Referência: 3.701,46
Valor Final: 1.590,00
Valor Total: 15.900,00
Adjudicado em: 16/03/2022 - 09:09:06
Adjudicado por: JOANA DARCI PEREIRA DE SOUZA ALENCAR
Nome da Empresa: SIGMETAL INDUSTRIA E COMÉRCIO DE MÓVEIS LTDA (26.576.226/0001-29)
Modelo: PRÓPRIO

Item: 0017
Descrição: PRANCHA ABDOMINAL:
Fabricado com tubos de aço carbono de 3' 1/2 x 3,75 mm; 2' x 2 mm; 1' 1/2 x 2mm; 1' x 2 mm. Oblongo de 20 mm x 48 mm x 2 mm. Chapas de aço carbono de 4,75mm. Barra chata de 2' 1/2 x 1/4". Chumbador com flange de 230 mm x 3/16", corte a laser com parafusos de fixação zincados de 5/8" x 1 1/4" e arruela zincada de 5/8", eixos de ferro maciço trellado de 3/8". Tampão embutido interno em plástico injetado de 3' 1/2. Utiliza-se tratamento de superfície a base de fosfato; película protetiva de resina de poliéster termo-endurecível colorido com sistema de deposição de pó eletrostático, solda mig, acabamentos em plástico injetado e/ou emborrachados. Adesivo de alta fixação com identificação dos grupos musculares, instruções de utilização e dados da fabricante, medidas mínimas: Altura: 660 mm; Frente: 1500mm; Lateral: 1700 mm; Área: 3 m²; Peso: 80 kg

Quantidade: 10
Unidade de Fornecimento: Unidade
Valor Referência: 3.001,61

Joana Darci






Valor Final: 1.460,00
Valor Total: 14.600,00
Adjudicado em: 16/03/2022 - 09:09:06
Adjudicado por: JOANA DARC PEREIRA DE SOUZA ALENCAR
Nome da Empresa: SIGMETAL INDUSTRIA E COMÉRCIO DE MÓVEIS LTDA (26.576.226/0001-29)
Modelo: PRÓPRIO

Item: 0018
Descrição: PEITORAL COM PUXADOR:
Fabricado com tubos de aço carbono de 3.1/2" x 3,75 mm; 2" x 2 mm; 2" x 3 mm; 2" x 5,5 mm; 1.1/2" x 2 mm; 1.1/2" x 2 mm; 1" x 2 mm. Articulação do equipamento fabricada com tubo de diâmetro de 114 mm com 7 mm de espessura. Chapas de aço carbono cortadas a laser com espessuras de 2 mm; ⅛" 3/16"; 1/4". eixos maciço treilado de ⅜" com parafusos de fixação zincados de ⅝" x 1.1/2" e arruela zincada de ⅝" . Utiliza-se rolamentos duplos, tratamento de superfície a base de fosfato; película protetiva de resina de poliéster termo-endurecível colorido com sistema de deposição de pó eletrostático, solda MIG, parafusos zincados, arruelas e porcas fixadoras; tampão em embutido interno de plástico de 3.1/2" acabamentos em plástico injetado e/ou emborrachado. Parafusos de fixação galvanizados. Adesivo de alta fixação com identificação dos grupos musculares, instruções de utilização e dados da fabricante, medidas mínimas: Altura: 1942 mm; Frente: 717 mm; Lateral: 1653 mm; Área: 2,6 m², Peso: 70 kg

Quantidade: 10
Unidade de Fornecimento: Unidade
Valor Referência: 5.705,34
Valor Final: 2.680,00
Valor Total: 26.800,00
Adjudicado em: 16/03/2022 - 09:09:06
Adjudicado por: JOANA DARC PEREIRA DE SOUZA ALENCAR
Nome da Empresa: SIGMETAL INDUSTRIA E COMÉRCIO DE MÓVEIS LTDA (26.576.226/0001-29)
Modelo: PRÓPRIO


JOANA DARC PEREIRA DE SOUZA ALENCAR
Pregoeiro



VENCEDORES DO PROCESSO

Prefeitura Municipal de Rondon do Pará
 Prefeitura Municipal de Rondon do Pará
 Pregão Eletrônico - PREGÃO ELETRÔNICO Nº 9/2022-009 PMRP

SIGMETAL INDUSTRIA E COMÉRCIO DE MÓVEIS LTDA - Tipo: ME - LC123: Sim - Documento
 26.576.226/0001-29 - Endereço: RUA DEZESSEIS - CEP: 46430000 - UF: BA - Município: - Telefone:
 (77) 3451-1059

Código	Produto	Modelo	Marca/Fabricante	Qtde	Valor Unitário	Valor Total
0001	SIMULADOR DE CAMINHADA DUPLO: FABRICADO COM TUBOS DE AÇO CARBONO DE 2" X 2 MM; 2" X 2 MM; 1" X 2 MM. CHAPAS DE AÇO CARBONO DE 4,75 PARA PONTO DE FIXAÇÃO DO EQUIPAMENTO E 2 MM PARA CHAPA DE APOIO DE PÉ. TUBO EM AÇO CARBONO TREFILADO SCHEDULE 80 (73 MM X 58,98 MM). UTILIZAR EIXOS MACIÇOS, ROLAMENTOS DUPLOS, TRATAMENTO DE SUPERFÍCIE A BASE DE FOSFATO; PELÍCULA PROTETIVA DE RESINA DE POLIÉSTER TERMO-ENDURECÍVEL COLORIDO COM SISTEMA DE DEPOSIÇÃO DE PÓ ELETROSTÁTICO. SOLDA MIG, CHUMBADOR PARABOLTS DE 3/8" X 2 1/4", PARAFUSOS ZINCADOS; ACABAMENTOS EM PLÁSTICO INJETADO E/OU EMBORRACHADO. ADESIVO DE ALTA FIXAÇÃO COM IDENTIFICAÇÃO DOS GRUPOS MUSCULARES. INSTRUÇÕES DE UTILIZAÇÃO E DADOS DA FABRICANTE. MEDIDAS MENIMAS, ALTURA: 1160 MM FRENTE: 1750 MM LATERAL: 600 MM ÁREA: 2,2M² PESO: 50 KG	PRÓPRIO	PRÓPRIO	10 UN	R\$ 1.400,00	14.000,00
0002	SIMULADOR DE CAVALGADA DUPLO: FABRICADO COM TUBOS DE AÇO CARBONO DE 2 1/2" X 2 MM; 2" X 2 MM; 1 1/2" X 3 MM; 1 1/2" X 2 MM; 1" X 2 MM. BARRA CHATA DE 2 1/2" X 1/4"; 3/16" X 1 1/4". TUBO DE AÇO CARBONO TREFILADO 2" X 5,50 MM SCHEDULE 80 (60,30 MM X 49,22 MM). CHAPAS DE AÇO CARBONO DE 4,75 MM PARA PONTO DE FIXAÇÃO DO EQUIPAMENTO E 2 MM PARA BANCO ESTAMPADO COM BORDAS ARREDONDADAS. UTILIZA-SE EIXOS MACIÇOS, TODOS ROLAMENTOS DUPLOS, TRATAMENTO DE SUPERFÍCIE A BASE DE FOSFATO; PELÍCULA PROTETIVA DE RESINA DE POLIÉSTER TERMO-ENDURECÍVEL COLORIDO COM SISTEMA DE DEPOSIÇÃO DE PÓ ELETROSTÁTICO, BATENTES REDONDOS DE BORRACHA FLEXÍVEL, SOLDA MIG, CHUMBADOR PARABOLTS DE 3/8" X 2 1/4", PARAFUSOS ZINCADOS, ARRUELAS E PORCAS FIXADORAS. TAMPÃO EM PLÁSTICO INJETADO DE 2 1/4" E 2". ACABAMENTOS EM PLÁSTICO INJETADO E/OU EMBORRACHADO. ADESIVO DE ALTA FIXAÇÃO COM IDENTIFICAÇÃO DOS GRUPOS MUSCULARES, INSTRUÇÕES DE UTILIZAÇÃO E DADOS DA FABRICANTE. MEDIDAS MÍNIMAS ALTURA: 1100 MM; FRENTE: 1830 MM; LATERAL: 1200 MM ÁREA: 2,5 M² PESO: 53 KG	PRÓPRIO	PRÓPRIO	10 UN	R\$ 1.400,00	14.000,00
0003	SIMULADOR DE REMO DUPLO: FABRICADO COM TUBOS DE AÇO CARBONO DE 2" X 2 MM; 1" X 3 MM. BARRA CHATA 3/16" X 1 1/4". TUBO DE AÇO CARBONO TREFILADO 2" X 5,50 MM SCHEDULE 80 (60,30X49,22). CHAPAS DE AÇO CARBONO DE 4,75MM PARA PONTO DE FIXAÇÃO DO EQUIPAMENTO E 2 MM PARA BANCO E ENCOSTO COM DIMENSÕES DE 335 MM X 315 MM E ESTAMPADOS COM BORDAS ARREDONDADAS. UTILIZA-SE EIXOS MACIÇOS, TODOS ROLAMENTOS DUPLOS, TRATAMENTO DE SUPERFÍCIE A BASE DE FOSFATO; PELÍCULA PROTETIVA DE RESINA DE POLIÉSTER TERMO-ENDURECÍVEL COLORIDO COM SISTEMA DE DEPOSIÇÃO DE PÓ ELETROSTÁTICO, BATENTES REDONDOS DE BORRACHA FLEXÍVEL(53MM X 30MM), SOLDA MIG, CHUMBADOR PARABOLTS DE 3/8" X 2 1/4", PARAFUSOS ZINCADOS, ARRUELAS E PORCAS FIXADORAS. TAMPÃO EMBUTIDO INTERNO EM PLÁSTICO INJETADO DE 2". ACABAMENTOS EM PLÁSTICO INJETADO OU EMBORRACHADO. ADESIVO DE ALTA FIXAÇÃO COM IDENTIFICAÇÃO DOS GRUPOS MUSCULARES, INSTRUÇÕES DE UTILIZAÇÃO E DADOS DA FABRICANTE. DIMENSÕES: ALTURA: 830 MM FRENTE: 1600 MM LATERAL: 944 MM ÁREA: 3,5 M² PESO: 50 KG	PRÓPRIO	PRÓPRIO	10 UN	R\$ 1.480,00	14.800,00



0004	<p>ROTAÇÃO VERTICAL DUPLA: FABRICADO COM TUBOS DE AÇO CARBONO DE 3' ½ X 2 MM; 2' X 2 MM; 1' X 2 MM; ¾ X 2 MM. TUBO TREFILADO REDONDO DIN (55 MM X 44 MM). CHAPAS DE AÇO CARBONO; 3 MM PARA REFORÇO DE ESTRUTURA. UTILIZAR EIXOS MACIÇOS, ROLAMENTOS DUPLOS. TRATAMENTO DE SUPERFÍCIE A BASE DE FOSFATO; PELÍCULA PROTETIVA DE RESINA DE POLIÉSTER TERMO-ENDURECÍVEL COLORIDO COM SISTEMA DE DEPOSIÇÃO DE PÓ ELETROSTÁTICO. SOLDA MIG. CHUMBADOR COM FLANGE DE 230 MM X 3/16", CORTE A LASER COM PARAFUSOS DE FIXAÇÃO ZINCADOS DE 5/8" X 1 ½" E ARRUELA ZINCADA DE 5/8", HASTES DE FERRO MACIÇO TREFILADO DE 3/8", PARAFUSOS ZINCADOS, ARRUELAS E PORCAS FIXADORAS. TAMPÃO EMBUTIDO EXTERNO DE 2" ¼ E TAMPÃO EMBUTIDO INTERNO EM PLÁSTICO INJETADO DE 3" ½, ACABAMENTOS EM PLÁSTICO INJETADO OU EMBORRACHADO. ADESIVO DE ALTA FIXAÇÃO COM IDENTIFICAÇÃO DOS GRUPOS MUSCULARES. INSTRUÇÕES DE UTILIZAÇÃO E DADOS DA FABRICANTE. MEDIDAS MÍNIMAS ALTURA: 1800 MM; FRENTE: 850 MM; LATERAL: 400 MM ÁREA: 1 M² PESO: 28 KG</p>	PRÓPRIO	PRÓPRIO	10 UN	R\$ 610,00	6.100,00
0005	<p>ROTAÇÃO DIAGONAL DUPLA: FABRICADO COM TUBOS DE AÇO CARBONO DE NO MÍNIMO 3' ½ X 2 MM; 2' X 2 MM; 1' X 2 MM; ¾ X 2 MM. TUBO TREFILADO REDONDO DIN (55 MM X 44 MM). CHAPAS DE AÇO CARBONO DE NO MÍNIMO 3 MM PARA REFORÇO DE ESTRUTURA. UTILIZAR PINOS MACIÇOS, TODOS ROLAMENTADOS (ROLAMENTOS DUPLOS), TRATAMENTO DE SUPERFÍCIE A BASE DE FOSFATO; PELÍCULA PROTETIVA DE RESINA DE POLIÉSTER TERMO-ENDURECÍVEL COLORIDO COM SISTEMA DE DEPOSIÇÃO DE PÓ ELETROSTÁTICO. SOLDA MIG, CHUMBADOR COM FLANGE DE NO MÍNIMO 230 MM X 3/16", CORTE A LASER COM PARAFUSOS DE FIXAÇÃO ZINCADOS DE NO MÍNIMO 5/8" X 1 ½" E ARRUELA ZINCADA DE NO MÍNIMO 5/8", HASTES DE FERRO MACIÇO TREFILADO DE NO MÍNIMO 3/8", PARAFUSOS ZINCADOS, ARRUELAS E PORCAS FIXADORAS. TAMPÃO EMBUTIDO EXTERNO EM METAL DE 2" ¼ E TAMPÃO EMBUTIDO INTERNO EM PLÁSTICO INJETADO DE NO MÍNIMO 3" ½; AMBOS COM ACABAMENTO ESFÉRICO ACOMPANHANDO A DIMENSÃO EXTERNA DO TUBO. ACABAMENTOS EM PLÁSTICO INJETADO E/OU EMBORRACHADO. ADESIVO REFLETIVO DESTRUTIVO 3M DE ALTA FIXAÇÃO COM IDENTIFICAÇÃO DOS GRUPOS MUSCULARES. INSTRUÇÕES DE UTILIZAÇÃO E DADOS DA FABRICANTE. MEDIDAS MÍNIMAS: ALTURA: 1370 MM; FRENTE: 1202 MM; LATERAL: 1128 MM; ÁREA: 1,5 M²; PESO: 35 KG</p>	PRÓPRIO	PRÓPRIO	10 UN	R\$ 720,00	7.200,00
0006	<p>SIMULADOR DE ESQUI DUPLA: FABRICADO COM TUBOS DE AÇO CARBONO DE 2' ½ X 2 MM; 1' ½ X 3 MM; 1' ½ X 2 MM; 1' X 2 MM. TUBO DE AÇO CARBONO TREFILADO 2" X 5,50 MM SCHEDULE 80 (60,30X49,22). METALÃO DE 30 MM X 50 MM X 2 MM, CHAPA DE AÇO CARBONO DE 4,75 MM PARA PONTO DE FIXAÇÃO DO EQUIPAMENTO E 1,9 MM PARA CHAPA DE APOIO DE PÉ. BARRA CHATA DE 3/16" X 1 ½". UTILIZA EIXOS MACIÇOS, TODOS ROLAMENTOS DUPLOS, TRATAMENTO DE SUPERFÍCIE A BASE DE FOSFATO; PELÍCULA PROTETIVA DE RESINA DE POLIÉSTER TERMO-ENDURECÍVEL COLORIDO COM SISTEMA DE DEPOSIÇÃO DE PÓ ELETROSTÁTICO, BATENTES REDONDOS DE BORRACHA FLEXÍVEL 53MM X 30M. SOLDA MIG, CHUMBADOR PARABOLTS DE 3/8" X 2" ½, PARAFUSOS ZINCADOS E PORCAS FIXADORAS; TAMPÃO EM PLÁSTICO INJETADO DE 2" ¼. ACABAMENTOS EM PLÁSTICO INJETADO E/OU EMBORRACHADO. ADESIVO DE ALTA FIXAÇÃO COM IDENTIFICAÇÃO DOS GRUPOS MUSCULARES. INSTRUÇÕES DE UTILIZAÇÃO E DADOS DA FABRICANTE. MEDIDAS MÍNIMAS: ALTURA: 1542 MM FRENTE: 1300 MM LATERAL: 1250 MM ÁREA: 2,3 M² PESO: 79 KG</p>	PRÓPRIO	PRÓPRIO	10 UN	R\$ 1.980,00	19.800,00



0007	<p>BICICLETA DUPLA: FABRICADO COM TUBOS DE AÇO CARBONO DE 2" X 2 MM; 2" X 3 MM. CHAPAS DE AÇO CARBONO 4,75MM PARA PONTO DE FIXAÇÃO DO EQUIPAMENTO E 2 MM PARA BANCO E ENCOSTO COM DIMENSÕES DE 335 MM X 315 MM E ESTAMPADOS COM BORDAS ARREDONDADAS. CHUMBADOR PARABOLTS DE 3/8" X 2 1/2". PARAFUSOS E PORCAS DE FIXAÇÃO ZINCADAS. TAMPÃO EMBUTIDO INTERNO EM PLÁSTICO INJETADO DE 2" X 1/2". UTILIZA-SE TRATAMENTO DE SUPERFÍCIE A BASE DE FOSFATO; PELÍCULA PROTETIVA DE RESINA DE POLIÉSTER TERMO-ENDURECÍVEL COLORIDO COM SISTEMA DE DEPOSIÇÃO DE PÓ ELETROSTÁTICO, SOLDA MIG, CONJUNTO DE PÉ DE VELA DE FERRO E/OU ALUMÍNIO ROLAMENTO PADRÃO COM PEDAL DE PLÁSTICO E/OU ALUMÍNIO. DIMENSÕES: ALTURA: 568MM FRENTE: 1650 MM LATERAL: 1300 MM ÁREA: 3 M² PESO: 46KG</p>	PRÓPRIO	PRÓPRIO	10 UN	R\$ 1.280,00	12.800,00
0008	<p>PEITORAL DUPLO: FABRICADO COM TUBOS DE AÇO CARBONO DE NO MÍNIMO 3 1/2" X 3,75 MM; 2" X 2 MM; 2" X 3 MM; 2" X 5,5 MM; 1 1/2" X 2 MM; 1 1/2" X 2 MM; 1" X 2 MM. ARTICULAÇÃO DO EQUIPAMENTO FABRICADA COM TUBO DE DIÂMETRO DE 114 MM COM 7 MM DE ESPESURA. CHAPAS DE AÇO CARBONO CORTADAS A LASER COM ESPESURAS DE 2 MM; 1/8", 3/16"; 1/4". EIXOS MACIÇO TREFILADO DE 3/8" COM PARAFUSOS DE FIXAÇÃO ZINCADOS DE 5/8" X 1 1/4" E ARRUELA ZINCADA DE 5/8". UTILIZA-SE ROLAMENTOS DUPLOS, TRATAMENTO DE SUPERFÍCIE A BASE DE FOSFATO; PELÍCULA PROTETIVA DE RESINA DE POLIÉSTER TERMO-ENDURECÍVEL, PARAFUSOS ZINCADOS, ARRUELAS E PORCAS FIXADORAS; TAMPÃO DE PLÁSTICO DE 3 1/2", ACABAMENTOS EM PLÁSTICO INJETADO E/OU EMBORRACHADO. PARAFUSOS DE FIXAÇÃO GALVANIZADO. ADESIVO ALTA FIXAÇÃO COM IDENTIFICAÇÃO DOS GRUPOS MUSCULARES, INSTRUÇÕES DE UTILIZAÇÃO E DADOS DA FABRICANTE, MEDIDAS MÍNIMAS: ALTURA: 1942 MM FRENTE: 717 MM LATERAL: 1653 MM ÁREA: 1,76 M² PESO: 70 KG</p>	PRÓPRIO	PRÓPRIO	10 UN	R\$ 1.780,00	17.800,00
0009	<p>SIMULADOR DE SURF DUPLO: FABRICADO COM TUBOS DE AÇO CARBONO DE 3" X 2 MM; 2" X 2 MM; 1" X 2 MM; 1/2" X 2 MM. TUBO TREFILADO REDONDO DIN (55 MM X 44 MM). CHAPAS DE AÇO CARBONO DE 3 MM PARA REFORÇO DE ESTRUTURA. UTILIZAR EIXOS MACIÇOS, TODOS ROLAMENTOS DUPLOS, TRATAMENTO DE SUPERFÍCIE A BASE DE FOSFATO; PELÍCULA PROTETIVA DE RESINA DE POLIÉSTER TERMO-ENDURECÍVEL COLORIDO COM SISTEMA DE DEPOSIÇÃO DE PÓ ELETROSTÁTICO, SOLDA MIG, CHUMBADOR COM FLANGE DE 230 MM X 3/16", CORTE A LASER COM PARAFUSOS DE FIXAÇÃO ZINCADOS DE 5/8" X 1 1/4" E ARRUELA ZINCADA DE 5/8", PARAFUSOS ZINCADOS, ARRUELAS E PORCAS FIXADORAS. TAMPÃO EMBUTIDO INTERNO EM PLÁSTICO INJETADO DE 3" X 1/2". ACABAMENTOS EM PLÁSTICO INJETADO E/OU EMBORRACHADO, ADESIVO DE ALTA FIXAÇÃO COM IDENTIFICAÇÃO DOS GRUPOS MUSCULARES, INSTRUÇÕES DE UTILIZAÇÃO E DADOS DA FABRICANTE, MEDIDAS MÍNIMAS: ALTURA: 1380 MM; FRENTE: 850 MM; LATERAL: 1105MM; ÁREA: 1,6M² PESO: 22,5 KG</p>	PRÓPRIO	PRÓPRIO	10 UN	R\$ 870,00	8.700,00



0010	<p>PRESSÃO DE PERNAS: FABRICADO COM TUBOS DE AÇO CARBONO DE 4" X 3 MM; 3" 1/2 X 3,75; 2" X 2 MM; 2" X 3 MM; CHAPAS DE AÇO CARBONO DE 4,75 MM PARA REFORÇO DE ESTRUTURA DO EQUIPAMENTO E 2 MM PARA BANCO E ENCOSTO COM DIMENSÕES DE 335 MM X 315 MM E ESTAMPADOS COM BORDAS ARREDONDADAS. TUBO DE AÇO CARBONO TREFILADO 2" X 5,50 MM SCHEDULE 80 (60,30 MM X 49,22 MM). UTILIZA-SE EIXOS MACIÇOS, TODOS ROLAMENTOS DUPLOS, TRATAMENTO DE SUPERFÍCIE A BASE DE FOSFATO; PELÍCULA PROTETIVA DE RESINA DE POLIÉSTER TERMO-ENDURECÍVEL COLORIDO COM SISTEMA DE DEPOSIÇÃO DE PÓ ELETROSTÁTICO, BATENTES REDONDOS DE BORRACHA FLEXÍVEL (53MM X 30MM), SOLDA MIG, CHUMBADOR COM FLANGE DE 230 MM X 3/16", CORTE A LASER COM PARAFUSOS DE FIXAÇÃO ZINCADOS DE 5/8" X 1 1/2" E ARRUELA ZINCADA DE 5/8", EIXOS MACIÇO TREFILADO DE 3/8", PARAFUSOS ZINCADOS, ARRUELAS E PORCAS FIXADORAS; TAMPÃO EMBUTIDO 2", EM PLÁSTICO INJETADO DE 3" 1/2", ACABAMENTOS EM PLÁSTICO INJETADO E/OU EMBORRACHADO, ADESIVO ALTA FIXAÇÃO COM IDENTIFICAÇÃO DOS GRUPOS MUSCULARES, INSTRUÇÕES DE UTILIZAÇÃO E DADOS DA FABRICANTE, MEDIDAS MINIMAS: ALTURA: 1540 MM; FRENTE: 322 MM; LATERAL: 1970 MM; ÁREA: 2 M²; PESO: 46 KG</p>	PRÓPRIO	PRÓPRIO	10 UN	R\$ 1.170,00	11.700,00
0011	<p>MULTI EXERCÍCIOS 6 FUNÇÕES: 1º) FLEXOR DE PERNAS; 2º) EXTENSOR DE PERNAS; 3º) SUPINO RETO SENTADO; 4º) SUPINO INCLINADO SENTADO; 5º) ROTAÇÃO VERTICAL INDIVIDUAL; 6º) PUXADA ALTA. FABRICADO COM TUBOS DE AÇO-CARBONO DE 2" 1/2 X 2MM; 2" X 2MM; 1" 1/2 X 3MM; 1" 1/2 X 1,50MM; 1" X 1,50MM 1/4 X 3,00; 3/4" X 1,20; OBLONGO DE 20MM X 48MM X 1,20MM. BARRA REDONDA 1/2". CHAPAS DE AÇO CARBONO DE 9,52MM; 6,35MM; 4,75MM; 3MM; 1,90MM. BARRA CHATA 3/16" X 1 1/2"; 1/8" X 3/4". TUBO DE AÇO CARBONO TREFILADO 2" X 5,50MM SCHEDULE 80 (60,30 X 49,22), EIXOS MACIÇOS, TODOS ROLAMENTOS DUPLOS, TRATAMENTO DE SUPERFÍCIE A BASE DE FOSFATO; PELÍCULA PROTETIVA DE RESINA DE POLIÉSTER TERMO-ENDURECÍVEL COLORIDO COM SISTEMA DE DEPOSIÇÃO DE PÓ ELETROSTÁTICO, BATENTES REDONDOS DE BORRACHA FLEXÍVEL (53MM X 30MM), SOLDA MIG, CHUMBADOR PARABOLTS DE 3/8", PARAFUSOS ZINCADOS, ARRUELAS E PORCAS FIXADORAS; TAMPÃO EM EMBUTIDO EXTERNO DE METADE 2" 1/2 ACABAMENTOS EM PLÁSTICO INJETADO E/OU EMBORRACHADO, UTILIZA-SE TRATAMENTO DE SUPERFÍCIE A BASE DE FOSFATO; PELÍCULA PROTETIVA DE RESINA DE POLIÉSTER TERMO-ENDURECÍVEL COLORIDO COM SISTEMA DE DEPOSIÇÃO DE PÓ ELETROSTÁTICO, ADESIVO DE ALTA FIXAÇÃO COM IDENTIFICAÇÃO DOS GRUPOS MUSCULARES, INSTRUÇÕES DE UTILIZAÇÃO E DADOS DA FABRICANTE, MEDIDAS MINIMAS: ALTURA: 1942MM FRENTE: 800MM LATERAL: 1750MM ÁREA: 2,7M² PESO: 70KG</p>	PRÓPRIO	PRÓPRIO	10 UN	R\$ 2.550,00	25.500,00
0012	<p>ADUTOR E ABDUTOR PERNAS: FABRICADO COM TUBOS DE AÇO CARBONO DE 3" 1/2 X 3,75 MM; 2" X 2MM; 1" 1/2 X 1,50 MM; 1" X 2 MM. TUBO TREFILADO SCHEDULE 80. CHAPAS DE AÇO CARBONO COM 4,75 MM; 1,90 MM. TAMPÕES EM CHAPA ESTAMPADA DE 2MM FIXADA COM SOLDA MIG. CHUMBADOR COM FLANGE DE 230 MM X 3/16", CORTE A LASER COM PARAFUSOS DE FIXAÇÃO ZINCADOS DE NO MÍNIMO 5/8" X 1 1/2" E ARRUELA ZINCADA DE 5/8", EIXOS DE FERRO MACIÇO TREFILADO DE 3/8". PARAFUSOS E PORCAS DE FIXAÇÃO ZINCADAS. UTILIZA-SE EIXOS MACIÇOS COM ROLAMENTOS DUPLOS; TRATAMENTO DE SUPERFÍCIE A BASE DE FOSFATO; PELÍCULA PROTETIVA DE RESINA DE POLIÉSTER TERMO-ENDURECÍVEL COLORIDO COM SISTEMA DE DEPOSIÇÃO DE PÓ ELETROSTÁTICO, SOLDA MIG, BATENTES REDONDOS DE BORRACHA 53MM X 30MM E ACABAMENTOS EM PLÁSTICO INJETADO E/OU EMBORRACHADOS. ADESIVO DE ALTA FIXAÇÃO COM IDENTIFICAÇÃO DOS GRUPOS MUSCULARES, INSTRUÇÕES DE UTILIZAÇÃO E DADOS DA FABRICANTE, MEDIDAS MINIMAS ALTURA: 1300 MM FRENTE: 850 MM LATERAL: 1200 MM ÁREA: 1,7M² PESO: 48 KG</p>	PRÓPRIO	PRÓPRIO	10 UN	R\$ 1.380,00	13.800,00



0013	<p>ROTAÇÃO DIAGONAL DUPLA COM VERTICAL: FABRICADO COM TUBOS DE AÇO CARBONO DE 3' ½ X 2 MM; 2' X 2 MM; 1' X 2 MM; ¾ X 2MM. TUBO TREFILADO REDONDO DIN (55 MM X 44 MM). CHAPAS DE AÇO CARBONO: 3 MM PARA REFORÇO DE ESTRUTURA. UTILIZAR EIXOS MACIÇOS, ROLAMENTOS DUPLOS, TRATAMENTO DE SUPERFÍCIE A BASE DE FOSFATO; PELÍCULA PROTETIVA DE RESINA DE POLIÉSTER TERMO-ENDURECÍVEL COLORIDO COM SISTEMA DE DEPOSIÇÃO DE PÓ ELETROSTÁTICO, SOLDA MIG, CHUMBADOR COM FLANGE DE 230 MM X 3/16", CORTE A LASER COM PARAFUSOS DE FIXAÇÃO ZINCADOS DE 5/8" X 1 ½" E ARRUELA ZINCADA DE 5/8", HASTES DE FERRO MACIÇO TREFILADO DE 3/8", PARAFUSOS ZINCADOS, ARRUELAS E PORCAS FIXADORAS. TAMPÃO EMBUTIDO EXTERNO DE 2' ¼" E TAMPÃO EMBUTIDO INTERNO EM PLÁSTICO INJETADO DE 3' ½", ACABAMENTOS EM PLÁSTICO INJETADO OU EMBORRACHADO, ADESIVO DE ALTA FIXAÇÃO COM IDENTIFICAÇÃO DOS GRUPOS MUSCULARES, INSTRUÇÕES DE UTILIZAÇÃO E DADOS DA FABRICANTE, MEDIDAS MÍNIMAS ALTURA: 1800 MM; FRENTE: 980 MM LATERAL: 750 MM ÁREA: 1 M² PESO: 31 KG</p>	PRÓPRIO	PRÓPRIO	10 UN	R\$ 820,00	8.200,00
0014	<p>ALONGADOR 3 ALTURAS: FABRICADO COM TUBOS DE AÇO CARBONO DE 4" X 3 MM; 3 ½" X 3,75 MM; 2" X 2 MM; 1" X 2 MM; ¾ X 2 MM. BARRAS CHATAS DE 3/16" X 1 ½". CHAPAS DE AÇO CARBONO DE 4,75 MM PARA PONTO REFORÇO DA ESTRUTURA E 3 MM PARA FIXAÇÃO DO CONJUNTO DO VOLANTE. UTILIZAR PINOS MACIÇOS, TRATAMENTO DE SUPERFÍCIE A BASE DE FOSFATO; PELÍCULA PROTETIVA DE RESINA DE POLIÉSTER TERMO-ENDURECÍVEL COLORIDO COM SISTEMA DE DEPOSIÇÃO DE PÓ ELETROSTÁTICO, SOLDA MIG, CHUMBADOR COM FLANGE DE 230 MM X 3/16", CORTE A LASER COM PARAFUSOS DE FIXAÇÃO ZINCADOS DE &#8541;" X 1 ½" E ARRUELA ZINCADA DE &#8541;" X 1 ½" E FERRO MACIÇO TREFILADO DE &#8540;" TAMPÃO EMBUTIDO INTERNO EM PLÁSTICO INJETADO DE 3 ½", PARAFUSOS ZINCADOS, ARRUELAS E PORCAS FIXADORAS. ADESIVO DE ALTA FIXAÇÃO COM IDENTIFICAÇÃO DOS GRUPOS MUSCULARES, INSTRUÇÕES DE UTILIZAÇÃO E DADOS DA FABRICANTE, MEDIDAS MÍNIMAS: ALTURA: 2680 MM; FRENTE: 1400 MM; LATERAL: 1400MM; ÁREA: 2 M²; PESO: 40 KG</p>	PRÓPRIO	PRÓPRIO	10 UN	R\$ 980,00	9.800,00
0015	<p>ESPAJDAR: FABRICADO COM TUBOS DE AÇO CARBONO DE 3' ½ X 3,75 MM; 2' X 2 MM; 1' ½ X 3MM; 1' ½ X 2 MM. CHAPAS DE AÇO CARBONO COM 4,75MM. CHUMBADOR COM FLANGE DE 230 MM X 3/16", CORTE A LASER COM PARAFUSOS DE FIXAÇÃO ZINCADOS DE 5/8" X 1 ½" E ARRUELA ZINCADA DE 5/8", EIXO DE FERRO MACIÇO TREFILADO DE 3/8. TAMPÃO EMBUTIDO INTERNO EM PLÁSTICO INJETADO DE 3' ½. UTILIZA-SE TRATAMENTO DE SUPERFÍCIE A BASE DE FOSFATO; PELÍCULA PROTETIVA DE RESINA DE POLIÉSTER TERMO-ENDURECÍVEL COLORIDO COM SISTEMA DE DEPOSIÇÃO DE PÓ ELETROSTÁTICO, SOLDA MIG. ADESIVO DE ALTA FIXAÇÃO COM IDENTIFICAÇÃO DOS GRUPOS MUSCULARES, INSTRUÇÕES DE UTILIZAÇÃO E DADOS DA FABRICANTE, MEDIDAS MÍNIMAS: ALTURA: 2300 MM; FRENTE: 950 MM; LATERAL: 480 MM; ÁREA: 6 M²; PESO: 33 KG</p>	PRÓPRIO	PRÓPRIO	10 UN	R\$ 930,00	9.300,00
0016	<p>PLACA ORIENTATIVA: FABRICADA COM TUBO DE AÇO CARBONO DE 3' X 2; 2' X 2 MM. CHAPA DE AÇO CARBONO DE 1,5 MM; 4,75 MM. UTILIZA-SE TRATAMENTO DE SUPERFÍCIE A BASE DE FOSFATO; PELÍCULA PROTETIVA DE RESINA DE POLIÉSTER TERMO-ENDURECÍVEL COLORIDO COM SISTEMA DE DEPOSIÇÃO DE PÓ ELETROSTÁTICO, SOLDA MIG. PARAFUSOS DE FIXAÇÃO MODELO PARABOLTS ZINCADOS DE 5/8" X 1 ½" E ARRUELA ZINCADA DE 5/8", PARAFUSOS ZINCADOS E ARRUELAS FIXADORAS, TAMPÃO EMBUTIDO EXTERNO EM METAL DE 3". ADESIVADA FRENTE E VERSO E A LOGO DA EMPRESA, MEDIDAS MÍNIMAS ALTURA: 2200 MM FRENTE: 2180 MM LATERAL: 100 MM ÁREA: 2,2 M² PESO: 40 KG</p>	PRÓPRIO	PRÓPRIO	10 UN	R\$ 1.590,00	15.900,00



0017	<p>PRANCHA ABDOMINAL: FABRICADO COM TUBOS DE AÇO CARBONO DE 3' ½ X 3,75 MM; 2' X 2 MM; 1' ½ X 2MM; 1' X 2 MM. OBLONGO DE 20 MM X 48 MM X 2 MM. CHAPAS DE AÇO CARBONO DE 4,75MM. BARRA CHATA DE 2' ½ X ½". CHUMBADOR COM FLANGE DE 230 MM X 3/16", CORTE A LASER COM PARAFUSOS DE FIXAÇÃO ZINCADOS DE 5/8" X 1 ¼" E ARRUELA ZINCADA DE 5/8". EIXOS DE FERRO MACIÇO TREFILADO DE 3/8". TAMPÃO EMBUTIDO INTERNO EM PLÁSTICO INJETADO DE 3' ½". UTILIZA-SE TRATAMENTO DE SUPERFÍCIE A BASE DE FOSFATO; PELÍCULA PROTETIVA DE RESINA DE POLIÉSTER TERMO-ENDURECÍVEL COLORIDO COM SISTEMA DE DEPOSIÇÃO DE PÓ ELETROSTÁTICO, SOLDA MIG, ACABAMENTOS EM PLÁSTICO INJETADO E/OU EMBORRACHADOS. ADESIVO DE ALTA FIXAÇÃO COM IDENTIFICAÇÃO DOS GRUPOS MUSCULARES, INSTRUÇÕES DE UTILIZAÇÃO E DADOS DA FABRICANTE, MEDIDAS MINIMAS: ALTURA: 660 MM; FRENTE: 1500MM; LATERAL: 1700 MM; ÁREA: 3 M²; PESO: 80 KG</p>	PRÓPRIO	PRÓPRIO	10 UN	R\$ 1.460,00	14.600,00
0018	<p>PEITORAL COM PUXADOR: FABRICADO COM TUBOS DE AÇO CARBONO DE 3.½" x 3,75 MM; 2" x 2 MM; 2" x 3 MM; 2" x 5,5 MM; 1.½" x 2 MM; 1.½" x 2 MM; 1" x 2 MM. ARTICULAÇÃO DO EQUIPAMENTO FABRICADA COM TUBO DE DIÂMETRO DE 114 MM COM 7 MM DE ESPESSURA. CHAPAS DE AÇO CARBONO CORTADAS A LASER COM ESPESURAS DE 2 MM; &#8539;" 3/16"; ¼". EIXOS MACIÇO TREFILADO DE &#8540;" COM PARAFUSOS DE FIXAÇÃO ZINCADOS DE &#8541;" x 1.¼" E ARRUELA ZINCADA DE &#8541;" UTILIZA-SE ROLAMENTOS DUPLOS, TRATAMENTO DE SUPERFÍCIE A BASE DE FOSFATO; PELÍCULA PROTETIVA DE RESINA DE POLIÉSTER TERMO-ENDURECÍVEL COLORIDO COM SISTEMA DE DEPOSIÇÃO DE PÓ ELETROSTÁTICO, SOLDA MIG, PARAFUSOS ZINCADOS, ARRUELAS E PORCAS FIXADORAS; TAMPÃO EM EMBUTIDO INTERNO DE PLÁSTICO DE 3.½" ACABAMENTOS EM PLÁSTICO INJETADO E/OU EMBORRACHADO. PARAFUSOS DE FIXAÇÃO GALVANIZADOS. ADESIVO DE ALTA FIXAÇÃO COM IDENTIFICAÇÃO DOS GRUPOS MUSCULARES, INSTRUÇÕES DE UTILIZAÇÃO E DADOS DA FABRICANTE, MEDIDAS MINIMAS: ALTURA: 1942 MM; FRENTE: 717 MM; LATERAL: 1653 MM; ÁREA: 2,6 M²; PESO: 70 KG</p>	PRÓPRIO	PRÓPRIO	10 UN	R\$ 2.680,00	26.800,00



TOTAL DO VENCEDOR R\$ 250.800,00

Valor Total: R\$ 250.800,00

